**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

ТРУБЫ И МУФТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ДЛЯ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 1839-80**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ И ИНВЕСТИЦИЯМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

|  |  |
| --- | --- |
| **ТРУБЫ И МУФТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ДЛЯ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ****Технические условия**Asbestos cement pipes and couplings for non-pressure pipe lines. Specifications | **ГОСТ 1839-80** |

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 25 июня 1980 г. № 94 срок введения установлен

**с 01.01.82**

Настоящий стандарт распространяется на асбестоцементные трубы и муфты к ним, предназначаемые для устройства наружных трубопроводов безнапорной канализации, дренажных коллекторов мелиоративных систем и прокладки кабелей телефонной связи.

# 1. ФОРМА И РАЗМЕРЫ

1.1. Форма труб должна соответствовать указанной на черт. 1, а размеры — указанным в табл. 1.

Черт. 1

Таблица 1

мм

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Условный проход | Диаметр | Толщина стенки s | Длина *L* |
| наружный D | внутренний\* *d* |
| 100 | 118 | 100 | 9 | 2950; 3950 |
| 150 | 161 | 141 | 10 | 2950; 3950 |
| 200 | 211 | 189 | 11 | 3950 |
| 300 | 307 | 279 | 14 | 3950 |
| 400 | 402 | 368 | 17 | 3950 |

\* Размеры внутренних диаметров являются справочными.

Примечание. Выпуск труб условным проходом свыше 150 мм до 1 января 1984 г. производится по заказу потребителя с согласия изготовителя.

1.2. Отклонения размеров труб от номинальных не должны превышать значений, указанных в табл. 2.

Таблица 2

мм

|  |  |
| --- | --- |
| Условный проход | Отклонения |
| по наружному диаметру трубы | по толщине стенки | по длине трубы |
| 100 | ±2,5 | ±1,5 | -50,0 |
| 150 |
| 200 |
| 300400 | ±3,0 | ±2,0 |

Примечание. Плюсовой допуск на толщину стенки трубы приведен как справочный и не является браковочным признаком.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.3. Форма и размеры муфт должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.

Черт. 2

Таблица 3

мм

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Условный проход труб | Диаметр | Толщина стенки S1 | Длина *l* |
| наружный\* *D*2 | внутренний *D*1 |
| 100 | 160 | 140 | 10 | 150 |
| 150 | 212 | 188 | 12 | 150 |
| 200 | 262 | 234 | 14 | 150 |
| 300 | 366 | 334 | 16 | 150 |
| 400 | 477 | 441 | 18 | 180 |

\* Размеры наружных диаметров муфт являются справочными.

1.4. Отклонения размеров муфт от номинальных не должны превышать значений, указанных в табл. 4.

Таблица 4

мм

|  |  |
| --- | --- |
| Условный проход труб | Отклонения |
| по внутреннему диаметру | по толщине стенки | по длине |
| 100 | +1,5-1,0 | ±1,5 | ±3,0 |
| 150200 | ±2,0 |
| 300400 | ±3,0 |

1.5. Условное обозначение асбестоцементных труб для безнапорных трубопроводов должно состоять из буквенного обозначения БНТ, условного прохода в миллиметрах и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения трубы условным проходом 100 мм:

*БНТ 100 ГОСТ 1839-80*

Условное обозначение муфты для соединения труб должно состоять из буквенного обозначения БНМ, условного прохода трубы, для которой предназначается муфта, в мм и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения муфты для труб условным проходом 400 мм:

*БНМ 400 ГОСТ 1839-80*

# 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Трубы и муфты должны выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Трубы и муфты должны быть прямыми цилиндрической формы. Отклонение от прямолинейности труб не должно превышать:

12 мм — для труб длиной 2950 мм;

16 мм » » » 3950 мм.

2.3. Трубы и муфты не должны иметь трещин, обломов и расслоений.

2.4. На наружной поверхности труб и муфт допускаются отпечатки технического сукна и сдиры глубиной не более 2 мм, а на внутренней поверхности — отпечатки накатанной поверхности форматных скалок.

2.5. **(Исключен, Изм. № 1).**

2.6. Трубы и муфты должны быть водонепроницаемы и при испытании их гидравлическим давлением на наружной поверхности не должны появляться признаки проникания воды.

Величина испытательного гидравлического давления для труб и муфт должна быть не менее 0,4 МПа (4 кгс/см2), а для туб и муфт высшей категории качества — не менее 0,6 МПа (6 кгс/см2).

2.7. Образцы труб при испытании на раздавливание в водонасыщенном состоянии должны выдерживать нагрузки, указанные в табл. 5.

Таблица 5

|  |  |
| --- | --- |
| Условный проход труб, мм | Минимальная нагрузка при испытании образцов труб на раздавливание, Н (кгс) |
| 100 | 4508 (460) |
| 150 | 3920 (400) |
| 200 | 3136 (320) |
| 300 | 4116 (420) |
| 400 | 4900 (500) |

Образцы труб высшей категории качества при испытании на раздавливание в водонасыщенном состоянии должны выдерживать, нагрузки, указанные в табл. 6.

Таблица 6

|  |  |
| --- | --- |
| Условный проход труб, мм | Минимальная нагрузка при испытании образцов труб на раздавливание, Н (кгс) |
| 100 | 5253 (540) |
| 150 | 4567 (470) |
| 200 | 3646 (370) |
| 300 | 4802 (490) |
| 400 | 5253 (540) |

2.8. Минимальная разрушающая нагрузка при испытании труб на изгиб в Н (кгс) должна быть:

для труб условным проходом 100 мм — 1764 (180);

 » » » » 150 мм — 3920 (400);

для труб высшей категории качества:

условным проходом 100 мм — 2254 (230);

 » » 150 мм — 4704 (480).

2.9. **(Исключен, Изм. № 1).**

# 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. **(Исключен, Изм. № 1).**

3.2. При проведении контроля и испытаний должны быть предусмотрены меры, обеспечивающие безопасность обслуживающего персонала и других лиц.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

# 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Каждая партия труб и муфт должна быть принята службой технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

**(Измененная редакция, Изм № 3)**

4.2. Приемка труб и муфт производится партиями. Размер партии устанавливается в количестве сменной выработки одной технологической линии.

В состав партии должны входить трубы (муфты) одного диаметра.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. Правила приемки - по [ГОСТ 30301-95](file:///C%3A%5CDocuments%20and%20Settings%5CUser%5CLocal%20Settings%5CTemp%5CRar%24DI00.468%5C2627.htm).

**(Измененная редакция, Изм № 3)**

4.4. При проведении инспекционных проверок и контроля потребителем порядок отбора, число отбираемых труб и муфт (объем выборки) и оценка результатов контроля - по [ГОСТ 30301-95](file:///C%3A%5CDocuments%20and%20Settings%5CUser%5CLocal%20Settings%5CTemp%5CRar%24DI00.468%5C2627.htm).

**(Измененная редакция, Изм № 3)**

# 5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Проверка внешнего вида, формы, линейных размеров, прямолинейности, а также определение водонепроницаемости, нагрузки при раздавливании и изгибе труб должны производиться по [ГОСТ 11310-90](file:///C%3A%5CDocuments%20and%20Settings%5CUser%5CLocal%20Settings%5CTemp%5CRar%24DI00.468%5C2108.htm)*.*

# 6. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1. На наружной поверхности каждой трубы должны быть нанесены краской: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя, номер партии и условное обозначение трубы, а также надпись «не бросать» а на каждой муфте — условный проход трубы, для которой предназначена муфта, и номер партии.

На наружной поверхности не менее чем 10% труб и муфт от партии должен быть нанесен краской штамп ОТК.

6.2. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие труб и муфт требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию документом, удостоверяющим их качество, в котором указывают:

а) наименование и адрес предприятия-изготовителя;

б) номер и дату выдачи документа;

в) номер партии труб, условное обозначение, общее количество в штуках и метрах;

г) номер партии муфт, условное обозначение, количество муфт в штуках;

д) результаты испытаний труб (муфт);

е) обозначение настоящего стандарта.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6.3. При, хранении трубы и муфты должны быть уложены в штабели на ровную площадку по диаметрам: трубы — горизонтальными, а муфты — вертикальными рядами.

На неровной площадке под нижний ряд труб должны быть уложены деревянные подкладки. Нижний ряд труб должен быть закреплен.

6.4. Трубы и муфты, перевозимые железнодорожный транспортом, должны быть уложены в специальные контейнеры. Допускается перевозка труб и муфт без контейнеров, при этом размещение их должно производиться в соответствии с техническими условиями на размещение и крепление асбестоцементных труб в четырехосных полувагонах, утвержденными Министерством путей сообщения СССР.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.5. При перевозке другим видом транспорта трубы должны быть плотно закреплены. Перевозка труб в самосвалах запрещается.

6.6. При погрузке и разгрузке не допускается ударять по трубам и муфтам, а также сбрасывать их с какой бы то ни было высоты.

# ПРИЛОЖЕНИЕ

*Справочное*

СПРАВОЧНАЯ МАССА 1 ПОГ. М ТРУБ

|  |  |
| --- | --- |
| Наружный диаметр труб, мм | Справочная масса 1 пог. м труб, кг |
| 118 | 6,1 |
| 161 | 9,4 |
| 211 | 13,2 |
| 307 | 25,0 |
| 402 | 40,5 |

СПРАВОЧНАЯ МАССА ОДНОЙ МУФТЫ

|  |  |
| --- | --- |
| Наружный диаметр труб, мм | Справочная масса одной муфты, кг |
| 118 | 1,4 |
| 161 | 2,3 |
| 211 | 3,4 |
| 307 | 5,2 |
| 402 | 9,2 |

Примечание. При расчете массы труб принята влажность 15%.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**И.Н. Иорамашвили канд. техн. наук (руководитель темы); Н.И. Зельвянская; Э.М. Кудрякова; Л.М. Лейбенгруб**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного строительного комитета от 25.06.80 № 94**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 1839-72**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

|  |  |
| --- | --- |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
| [ГОСТ 11310-90](file:///C%3A%5CDocuments%20and%20Settings%5CUser%5CLocal%20Settings%5CTemp%5CRar%24DI00.468%5C2108.htm) | 5.1 |

**5. Переиздание ноябрь 1991 г. с Изменением № 1, 2, утвержденными в апреле 1987 г., августе 1990 г. (ИУС 12-87, 12-90)**